

产品牌号表-暂定

SUMITOMO EPDM

512E

三元乙丙橡胶,非充油牌号

应用 适用于挤出工艺,如胶管、密封条、电线电缆,线束护套等模压件。

特性 优异的加工性和物理机械性能,高的生胶强度,良好的尺寸稳定性。

典型加工条件
A 段胶: 加入 EPDM 一泥炼 1min→加入炭黑、石油、硬脂酸、氧化锌等混炼 2min→清扫→135°C排胶

B 段胶: 加工温度≤95°C

典型物性

指标	数值	单位	测试方法
门尼粘度(125°C, 1+4)	64	MU	ASTM D1646
乙稀含量(*1)	68	Wt%	ASTM D3900
ENB 含量(*2)	5.0	Wt%	ASTM D6047

以上数值为产品典型测量值,不能视为保证规格,实际测量数值可能不同

(*1) c2-c3=100Wt%

(*2)Cl+C2+3C=100Wt%

典型配方(密封条)

配方成份	酯比 (phr)
512E	100
氧化锌	5
硬脂酸	1
炭黑 N550	160
石蜡油	100
碳酸钙	30
CBS	1.2
TT	0.6
BZ	1.2
DPTT	0.8
S	0.6
总配合数	400.4